



Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

- › ŠAVŠ, Štoček, Karpeta, Varjan
- › 30.4.2013





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M01_AttributeExplorer

Téma:

- › Možnosti využití prvku „AttributeExplorer“ v simulačním modelu.

Hlavní body:

- › Výrobní program bude generován na základě výrobní sekvence definované tabulkou.
- › Při změně vyráběného dílu je nutné přeseřízení pracoviště.
- › Využitelnost 1 pracoviště 87%, MTTR 7,5 [min].
- › Celková doba simulace 63 dní, kdy první den bude vyjmut z průběžné statistiky.
- › Nastavení doby trvání operace a poruchovosti pro jednotlivé stanice svářecích linek pomocí prvku „AttributeExplorer“.

Výchozí model:

- › PSLP1_CV01_M02_PracDavka.

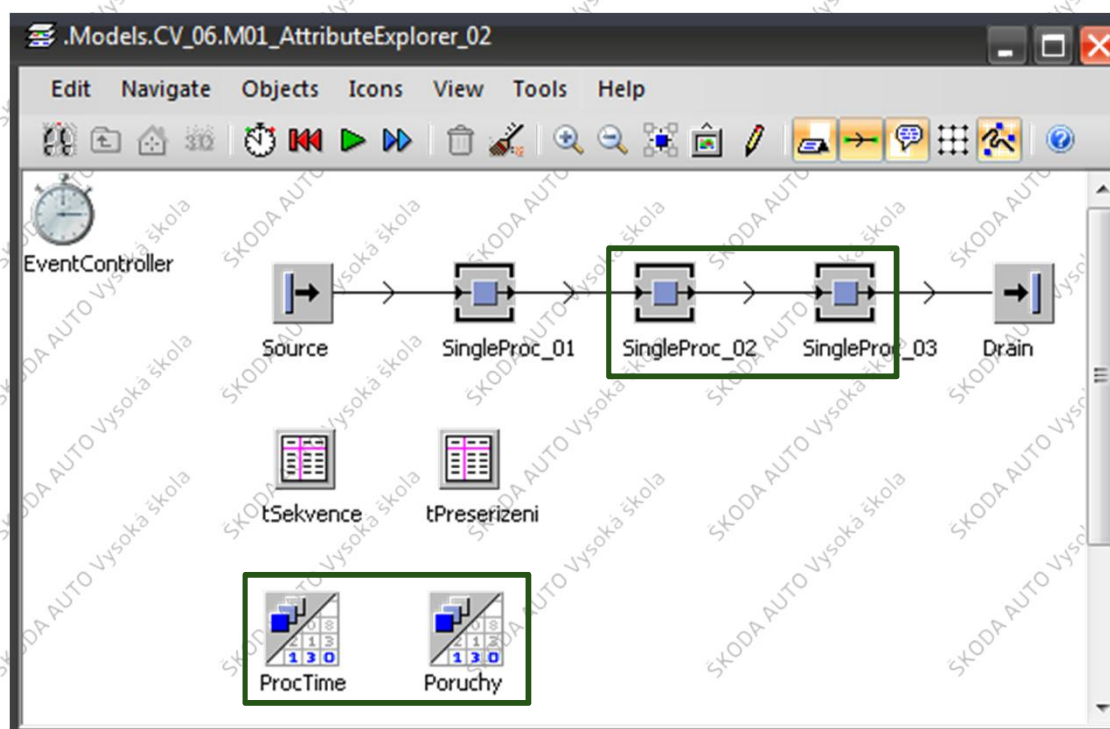




Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M01_AttributeExplorer

- Vytvořit duplikaci modelu „PSLP1_CV01_M02“ a přejmenovat ho na „PSLP1_CV06_M01“.
- Doplnění do modelu:
 - 2x prvek „SingleProc“
 - 2x prvek „AttributeExplorer“ s názvem „ProcTime“ a „Poruchy“





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M01_AttributeExplorer



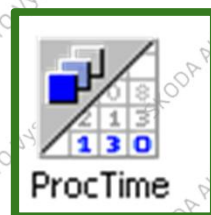
EventController



Source



tSekvence



ProcTime

Attribute Explorer

Name: AttributeExplorer Show Explorer

Label:

	Name	Alias	Read ...
1	ProcTime	Trvani operace	<input type="checkbox"/>

Show Attributes

OK Cancel Apply





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M01_AttributeExplorer

- Class – metoda vrátí třídu knihovny tříd, ze které byl prvek určený, resp. ze které pochází.
- Internalclassname – metoda vrací jedinečný název, který popisuje typ prvku určeného cestou, každý prvek má svoji používanou syntaxi datového typu *string* (např. „SingleProc“ – "Place", „Source“ – "NwSource", „Buffer“ – "NwIOBuffer").

Source

tSekvence

ProcTime

.Models.CV_06.M01_AttributeExplorer_01.AttributeExplorer

Navigate View Tools Help

Name: AttributeExplorer

Label: Show Explorer

Data Objects Attributes Query User-defined Attributes

P	Attribute	Co...	Value	Pare...	Operat...	Comr
	Class	=	.MaterialFlow.SingleProc		and	
	internalclassname	=	Place			

Frame: current

Include subframes

Include MUs

OK Cancel Apply





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M01_AttributeExplorer

- Tabulka pro editaci definované proměnné u všech načtených prvků.



EventController

Attribute Explorer dialog box showing process durations:

Process Name	Trvani operace
*.Models.CV_06.M01_AttributeExplorer_01.SingleProc_01	43.0000
*.Models.CV_06.M01_AttributeExplorer_01.SingleProc_02	44.0000
*.Models.CV_06.M01_AttributeExplorer_01.SingleProc_03	42.0000

Main interface showing process configuration:

Field	Value
Class	.MaterialFlow.SingleProc
internalclassname	Place

Buttons: OK, Cancel, Apply



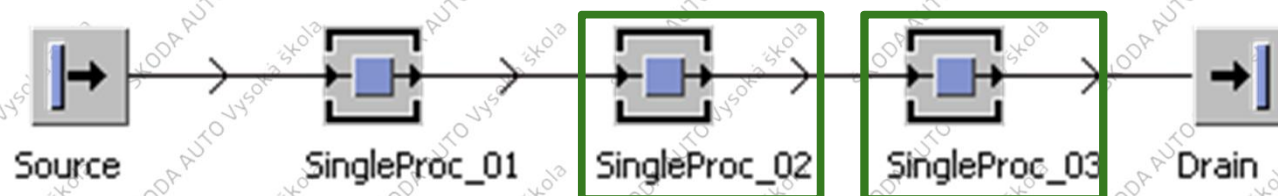


Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M01_AttributExplorer



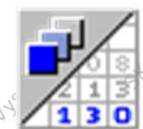
EventController



tSekvence



tPreserizeni

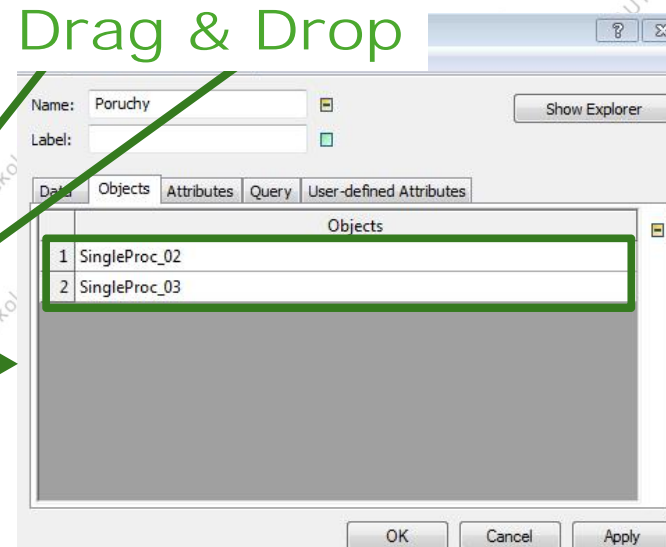


ProcTime



Poruchy

Drag & Drop





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

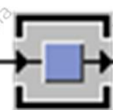
Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M01_AttributExplorer



EventController



Source



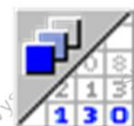
SingleProc_01



tSekvence



tPreserizeni



ProcTime



Poruchy

Attribute Viewer

Object: SingleProc_02

Object Attributes

- MTTR
- Name
- NumAnimationEvents
- OpenCtrl
- Pause
- PauseCtrl
- PermitDeleteCtrl
- PlausibilityCtrl
- ProcTime

Explorer Attributes

- MTTR
- MTTR.Stream
- Availability

Name: Poruchy

Label:

Name
1 MTTR
2 MTTR.Strea
3 Availability

Show Attributes

OK Cancel Apply





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M01_AttributeExplorer



EventController



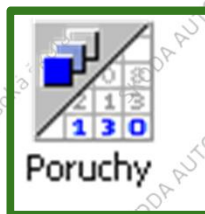
Source



tSekvence



ProcTime



Poruchy

.Models.CV_06.M01_AttributeExplorer_02.Poruchy

6:30.0000

	Stredni doba trvani	Nahodny proud	Využitelnost
SingleProc_02	6:30.0000	1	95
SingleProc_03	6:45:00.0000	2	94

OK Cancel Apply

Show Explorer

	Read ...
2 MITR.Stream	<input type="checkbox"/>
3 Availability	<input type="checkbox"/>

Show Attributes

OK Cancel Apply





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba

Téma:

- › Možnosti využití prvku „AttributeExplorer“ v simulačním modelu.
- › Simulační model pro výrobní oblast.

Hlavní body:

- › Vytvoření jednotlivých linek výrobní oblasti.
- › Zřetězení linek výrobní oblasti a napojení na další výrobní oblast.
- › Vytvoření uzavřeného okruhu dopravníkového systému výrobní oblasti.
- › V modelu bude použit směnový kalendář s parametrizací přestávek v jednotlivých směnách.
- › Celková doba simulace 65 dní.
- › Nastavení doby trvání operace a poruchovosti pro jednotlivé stanice výrobních linek pomocí prvku „AttributeExplorer“.
- › Zapojení sítě pro statistiku výroby – GrafPruchodu, StatVyroby.
- › Provádění experimentů pomocí prvku „ExperimentManager“ s ohledem na dosaženou produkci.

Výchozí model:

- › Prázdňá základňá síť.

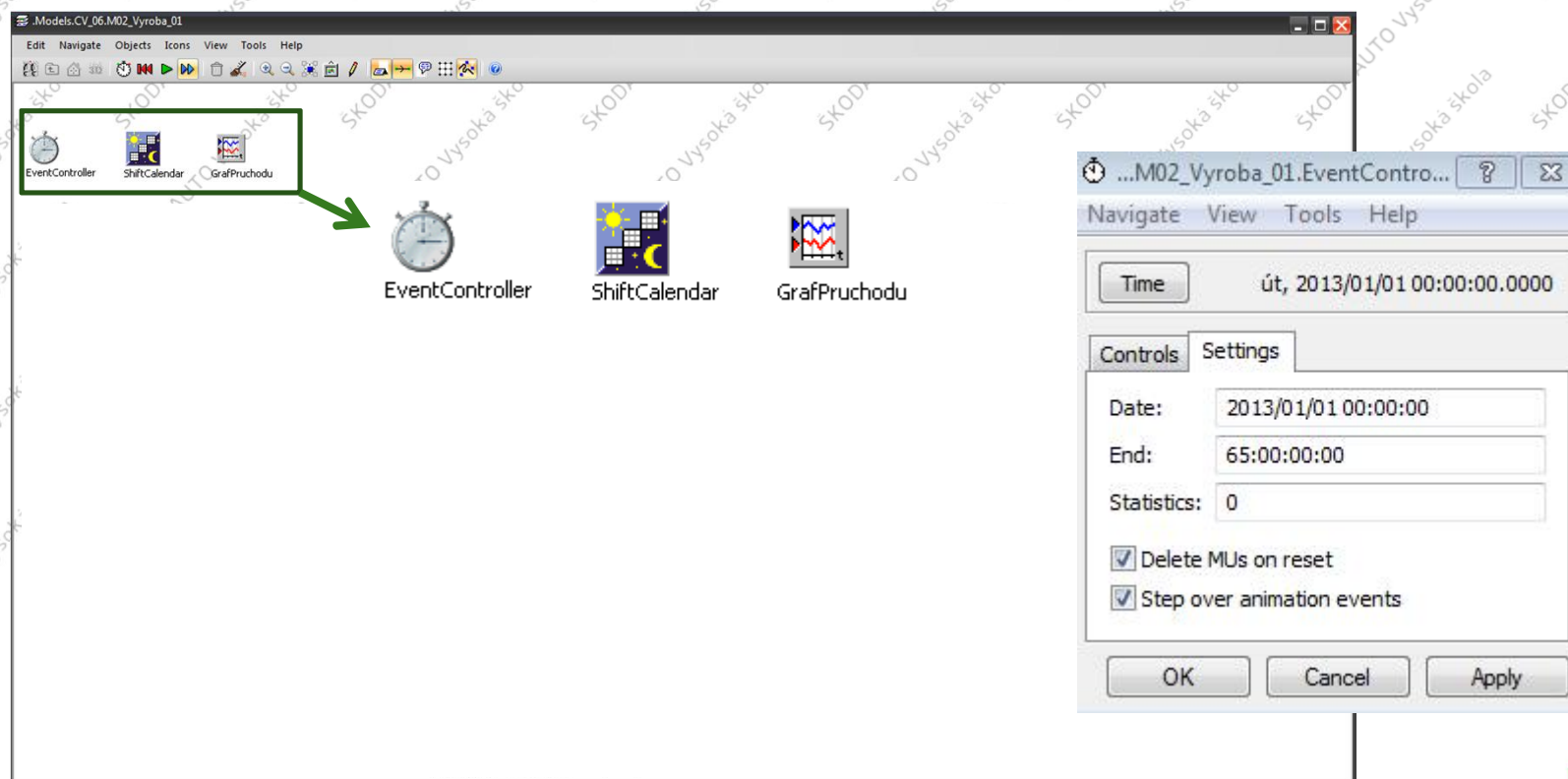




Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba

- Vytvořit novou síť, přejmenovat ji na „PSLP1_CV06_M02“.
- Vložení do sítě:
 - „EventController“
 - „ShiftCalendar“
 - síť „GrafPruchodu“





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba

Dialog box: .Models.CV_06.M02_Vyroba_01.ShiftCalendar

Name: ShiftCalendar Active

Label:

Shift Times | Calendar | Resources | User-defined Attributes

Shift	Fr...	To	M	T	W	T	Fr	S	S	Pauses
1 Shift-1	6:00	14:00	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	9:45-10:15; 13:40-14:00
2 Shift-2	14:00	22:00	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	17:45-18:15; 21:40-22:00
3 Shift-3	22:00	6:00	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	23:45-0:00; 1:45-2:15; 3:40-3:55; 5:40-6:00

Buttons: OK, Cancel, Apply

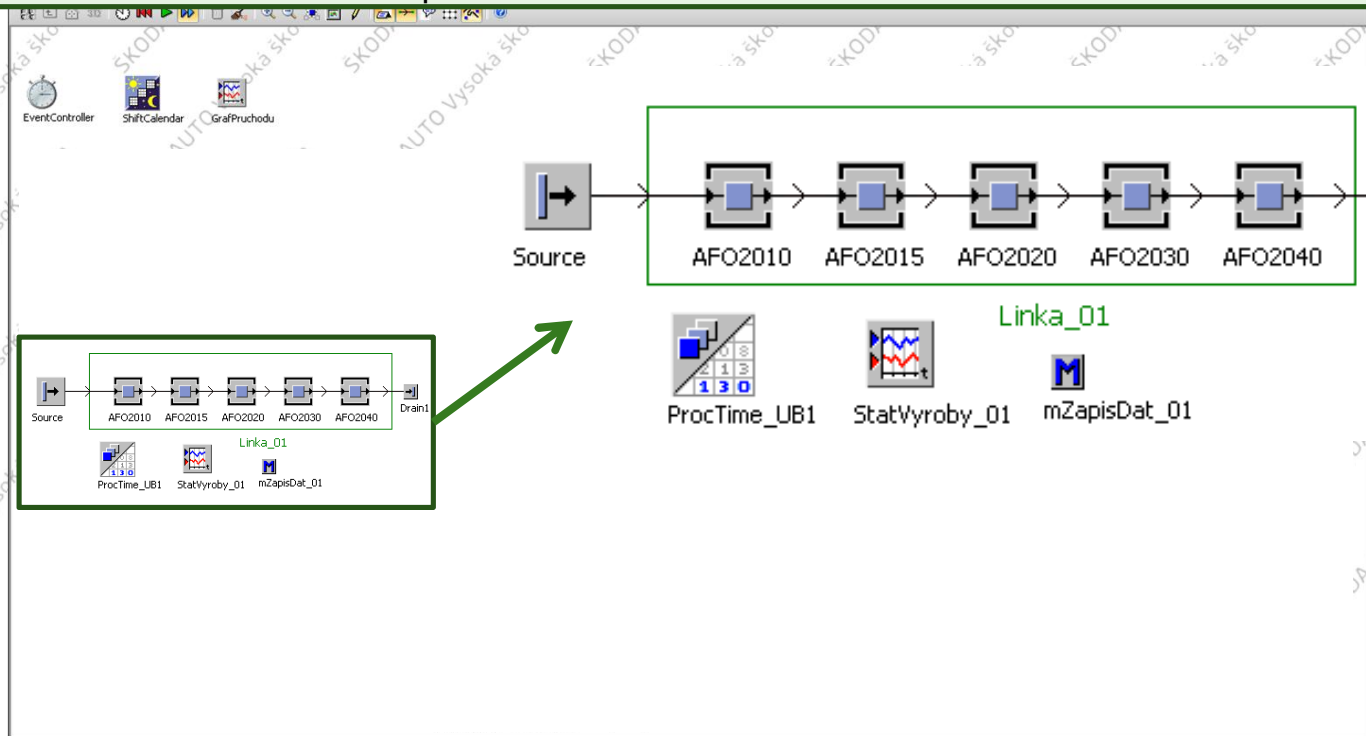




Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba

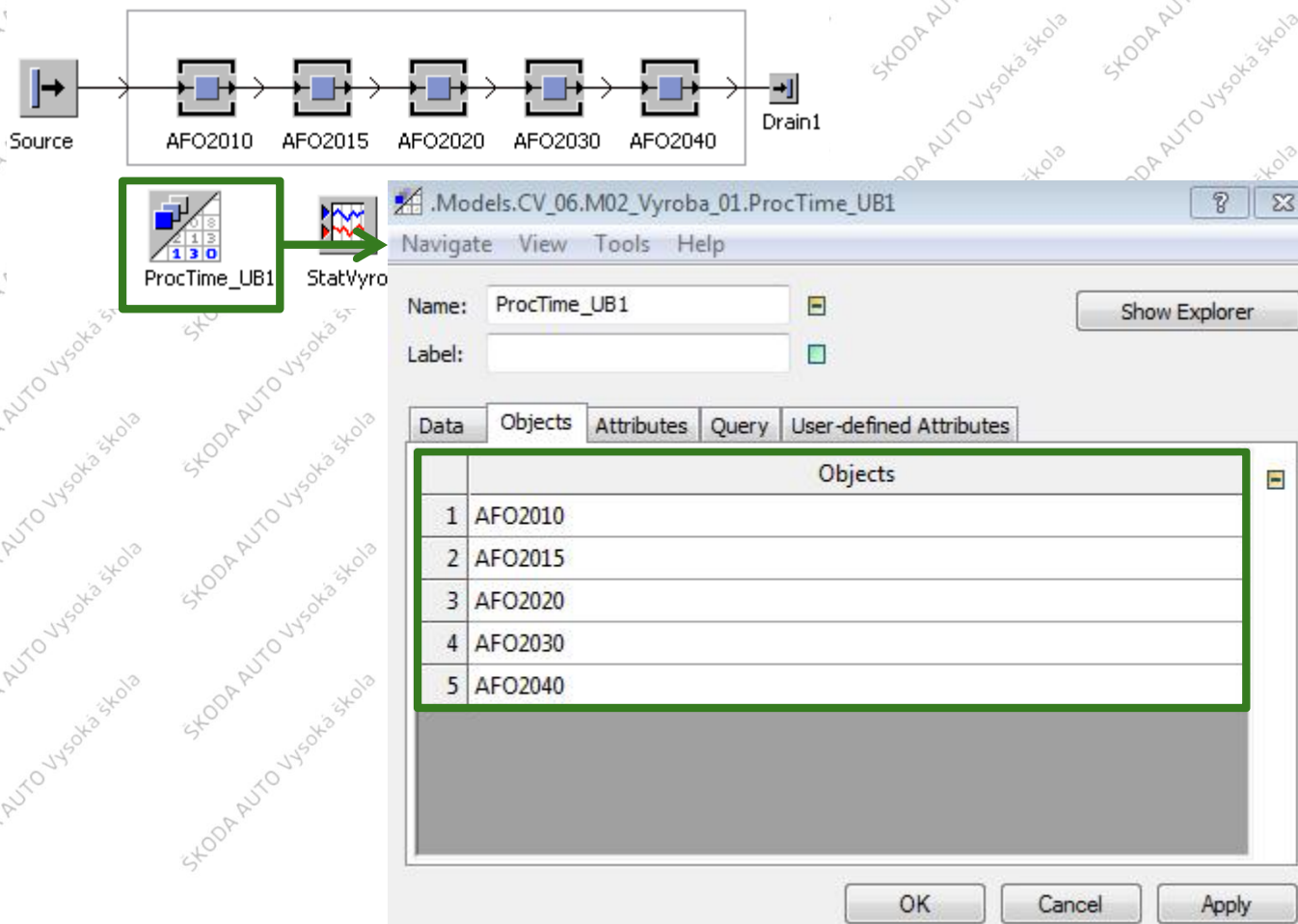
- Vytvoření svářecí linky 1 (UB1):
 - „Source“
 - 5x „SingleProc“ s názvy „AFOxxxx“ (viz obrázek)
 - „Drain“
 - „AttributExplorer“ s názvem „ProcTime_UB1“
 - síť „StatVyroby_02“ s názvem „StatVyroby_01“
 - „Method“ s názvem „mZapisDat_01“





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba

The screenshot displays a simulation environment with a process flow diagram at the top. The flow starts with a 'Source' block, followed by five processing blocks labeled 'AFO2010', 'AFO2015', 'AFO2020', 'AFO2030', and 'AFO2040', and ends with a 'Drain1' block. Below the flow, a 'ProcTime_UB1' block is highlighted with a green box, and an arrow points to a 'StatVyro' window.

The 'StatVyro' window shows a table of simulation results for the 'ProcTime_UB1' object. The table has the following data:

	Trvani operace	Využitelnost	Stredni doba trvani poruchy	Nahodny proud
AFO2010	2:26.0000	99.8	8:30.0000	1
AFO2015	2:26.0000	97.3	8:30.0000	2
AFO2020	2:26.0000	96.3	8:30.0000	3
AFO2030	2:26.0000	95.3	8:30.0000	4
AFO2040	30.0000	99.8	8:30.0000	5

Below the 'StatVyro' window, the 'Attributes' tab of the 'ProcTime_UB1' object is visible. It contains the following table:

Name	Alias	Read ...
1 ProcTime	Trvani operace	<input type="checkbox"/>
2 Availability	Využitelnost	<input type="checkbox"/>
3 MTTR	Stredni doba trvani poruchy	<input type="checkbox"/>
4 MTTR.Stream	Nahodny proud	<input type="checkbox"/>

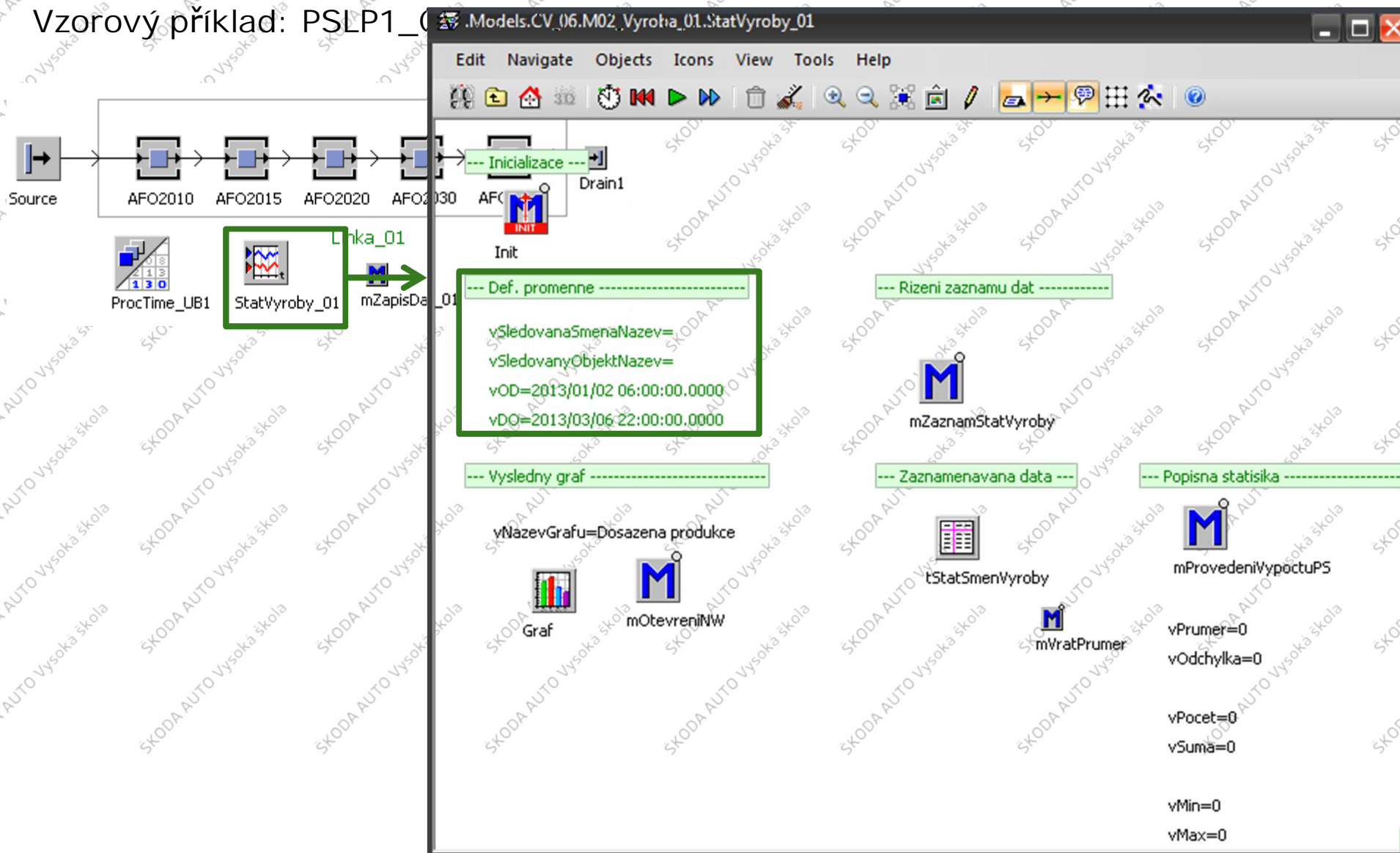
Buttons for 'OK', 'Cancel', and 'Apply' are present at the bottom of both windows.





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

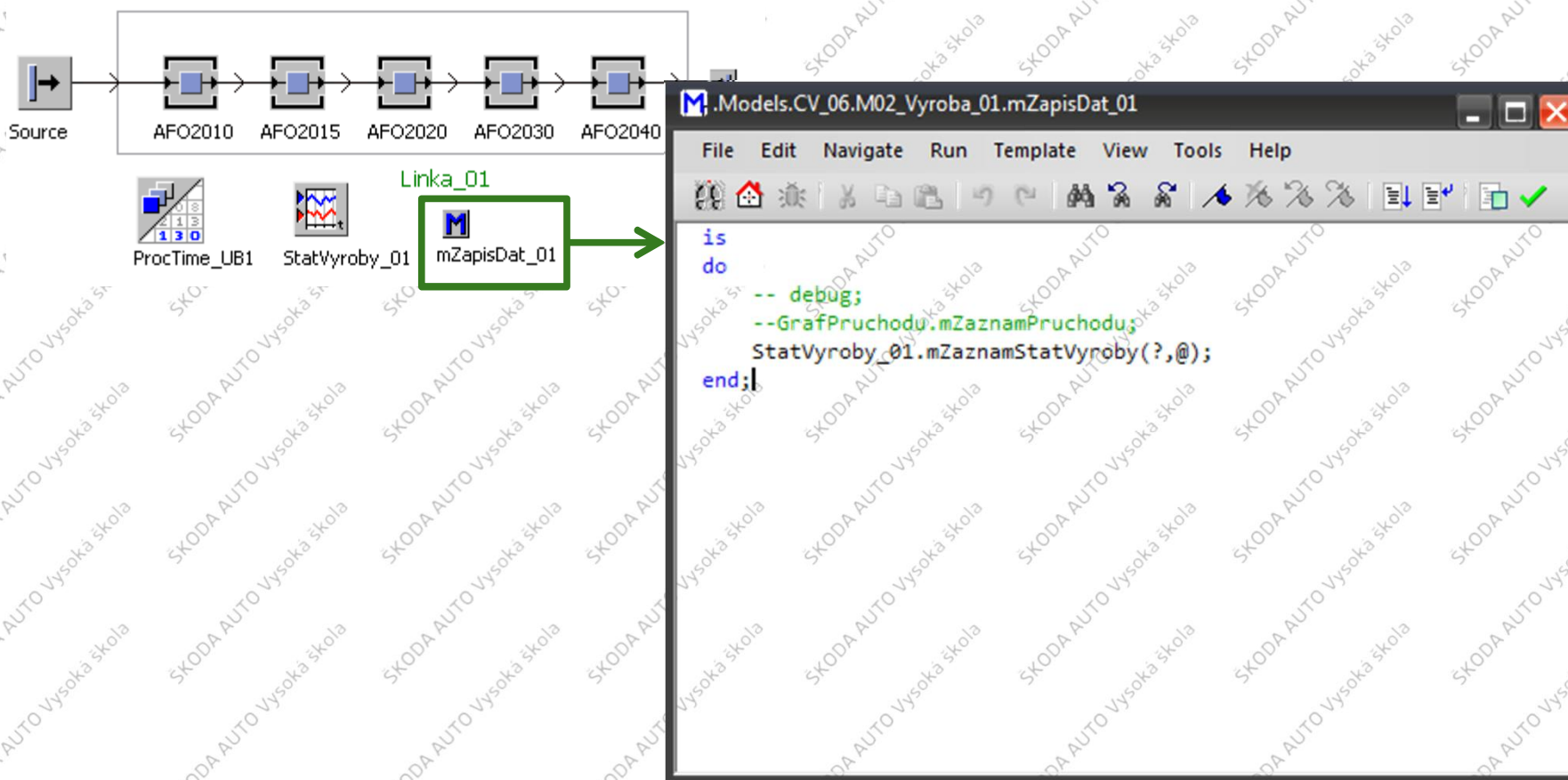
Vzorový příklad: PSLP1_06





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

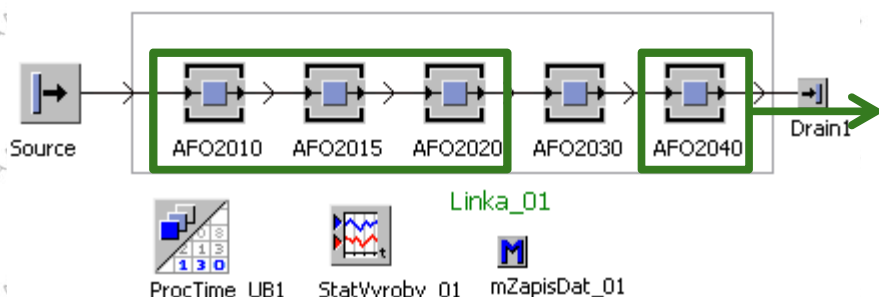
Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba



.Models.CV_06.M02_Vyroba_01.AFO2010

Navigate View Tools Help

Name: AFO2010 Failed Entrance locked

Label: Planned Exit locked

Importer		Failure Importer		User-defined Attributes	
Times	Set-Up	Failures	Controls	Exit Strategy	Statistics
Entrance:	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Before actions	<input type="checkbox"/>
Exit:	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> Front <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Rear <input type="checkbox"/>
Set-up:	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>		
Pull:	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>		
Shift calendar:	ShiftCalendar	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>		

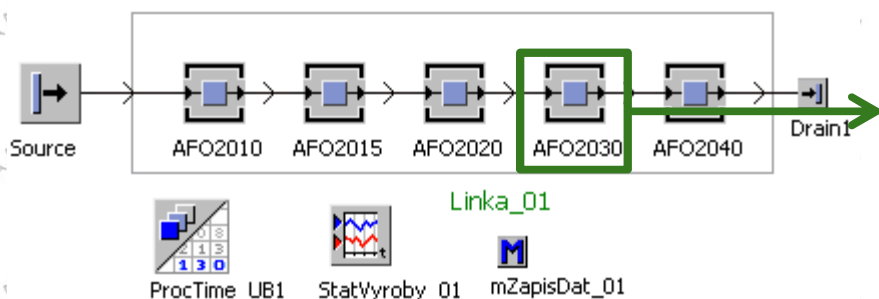
OK Cancel Apply





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba



Model: .Models.CV_06.M02_Vyroba_01.AFO2030

Navigate View Tools Help

Name: AFO2030 Failed Entrance locked

Label: Planned Exit locked

Importer		Failure Importer		User-defined Attributes	
Times	Set-Up	Failures	Controls	Exit Strategy	Statistics
Entrance:	mZapisDat_01	...	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Before actions	<input type="checkbox"/>
Exit:		...	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> Front <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Rear <input type="checkbox"/>
Set-up:		...	<input type="checkbox"/>		
Pull:		...	<input type="checkbox"/>		
Shift calendar:	ShiftCalendar	...	<input type="checkbox"/>		

OK Cancel Apply

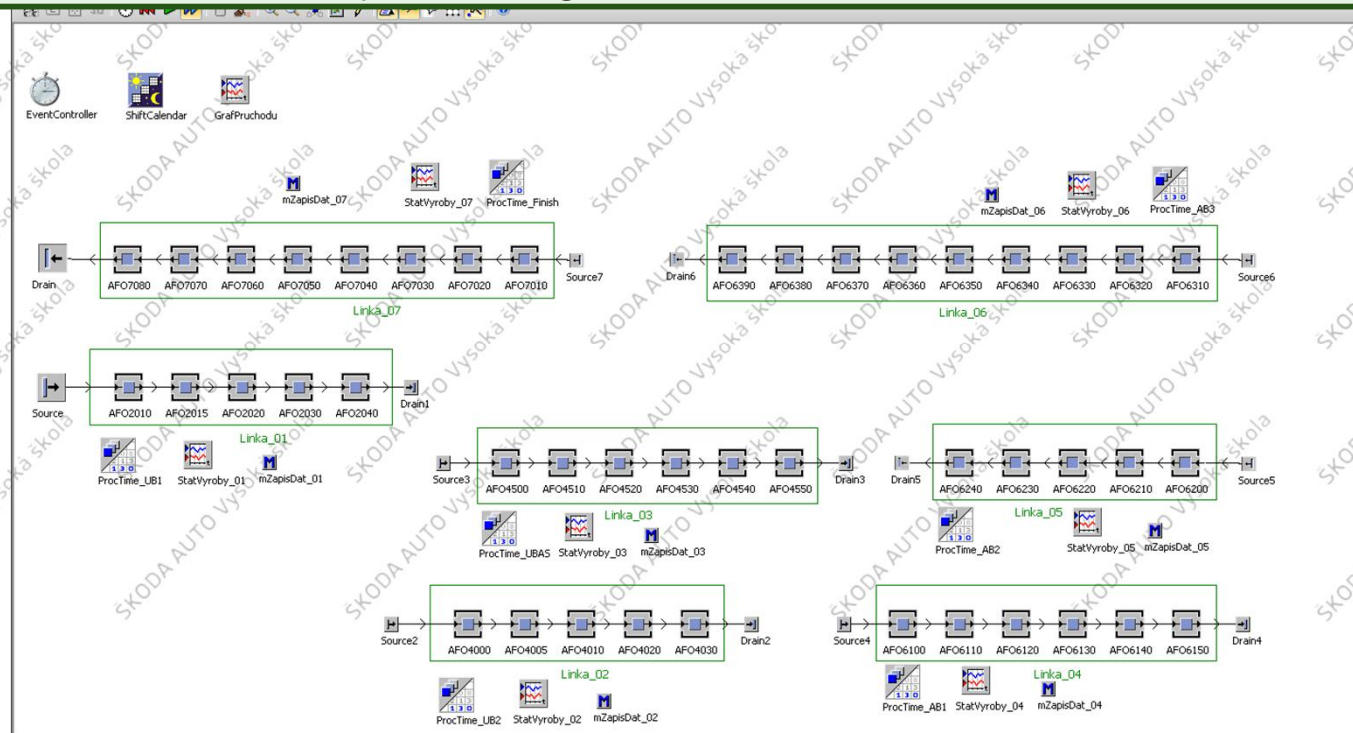




Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba

- Stejným způsobem vytvořte všechny svářecí linky:
 - Linka_02 (UB2) – 5 prvků „SingleProc“
 - Linka_03 (UBAS) – 6 prvků „SingleProc“
 - Linka_04 (AB1) – 6 prvků „SingleProc“
 - Linka_05 (AB2) – 5 prvků „SingleProc“
 - Linka_06 (AB3) – 9 prvků „SingleProc“
 - Linka_07 (Finish) – 8 prvků „SingleProc“





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba

- Parametrizace linek přes „AttributeExplorer“.

Linka 1	Trvani operace	Využitelnost	Stredni doba trvani poruchy	Nahodny proud
AFO2010	2:26.0000	99.8	8:30.0000	1
AFO2015	2:26.0000	97.3	8:30.0000	2
AFO2020	2:26.0000	96.3	8:30.0000	3
AFO2030	2:26.0000	95.3	8:30.0000	4
AFO2040	30.0000	99.8	8:30.0000	5

Linka 2	Trvani operace	Využitelnost	Stredni doba trvani poruchy	Nahodny proud
AFO4000	30.0000	95	8:30.0000	11
AFO4005	2:26.0000	97.3	8:30.0000	12
AFO4010	2:26.0000	98.1	8:30.0000	13
AFO4020	2:26.0000	97.1	8:30.0000	14
AFO4030	30.0000	95	8:30.0000	15





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba

- Parametrizace linek přes „AttributeExplorer“.

Linka 3	Trvani operace	Využitelnost	Stredni doba	Nahodny proud
AFO4500	30.0000	99.8	8:30.0000	21
AFO4510	2:26.0000	99.5	8:30.0000	22
AFO4520	2:26.0000	95.41	8:30.0000	23
AFO4530	2:26.0000	95.5	8:30.0000	24
AFO4540	2:26.0000	95	8:30.0000	25
AFO4550	30.0000	99.8	8:30.0000	26





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba

- Parametrizace linek přes „AttributeExplorer“.

Linka 4	Trvani operace	Využitelnost	Stredni doba	Nahodny proud
AFO6100	30.0000	99.8	8:30.0000	31
AFO6110	2:26.0000	96.5	8:30.0000	32
AFO6120	2:26.0000	99.78	8:30.0000	33
AFO6130	2:26.0000	98.2	8:30.0000	34
AFO6140	2:26.0000	97.3	8:30.0000	35
AFO6150	30.0000	99.8	8:30.0000	36

Linka 5	Trvani operace	Využitelnost	Stredni doba	Nahodny proud
AFO6200	30.0000	99.8	8:30.0000	41
AFO6210	2:26.0000	96.58	8:30.0000	42
AFO6220	2:26.0000	99.5	8:30.0000	43
AFO6230	2:26.0000	98.4	8:30.0000	44
AFO6240	30.0000	99.8	8:30.0000	45





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba

- Parametrizace linek přes „AttributeExplorer“.

Linka 6	Trvani operace	Využitelnost	Stredni doba	Nahodny proud
AFO6310	30.0000	99.8	8:30.0000	51
AFO6320	2:26.0000	98.5	8:30.0000	52
AFO6330	2:26.0000	98.4	8:30.0000	53
AFO6340	2:26.0000	99.2	8:30.0000	54
AFO6350	2:26.0000	99.6	8:30.0000	55
AFO6360	2:26.0000	99.2	8:30.0000	56
AFO6370	2:26.0000	99.96	8:30.0000	57
AFO6380	2:26.0000	95.2	8:30.0000	58
AFO6390	30.0000	99.8	8:30.0000	59





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba

- Parametrizace linek přes „AttributeExplorer“.

Linka 7	Trvani operace	Využitelnost	Stredni doba	Nahodny proud
AFO7010	30.0000	99.8	8:30.0000	61
AFO7020	2:26.0000	99.7	8:30.0000	62
AFO7030	2:26.0000	99.7	8:30.0000	63
AFO7040	2:26.0000	99.7	8:30.0000	64
AFO7050	2:26.0000	99.7	8:30.0000	65
AFO7060	2:26.0000	99.7	8:30.0000	66
AFO7070	2:26.0000	99.7	8:30.0000	67
AFO7080	30.0000	99.8	8:30.0000	68

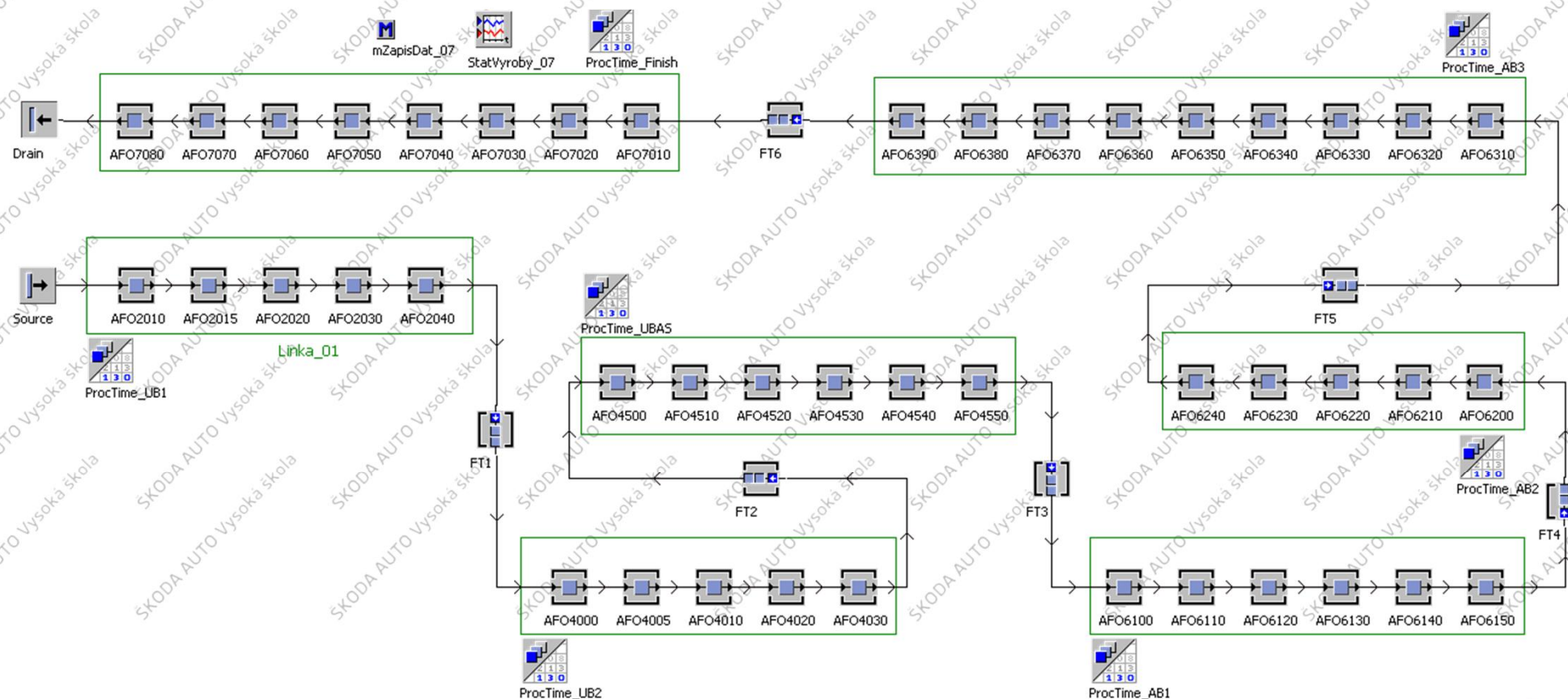




Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba_02

- Zřetězení svářecích linek:
 - Mezi jednotlivé linky vložit prvek „PlaceBuffer“ s názvem „FTx“.
 - Spojit linky „Connector“ přes jednotlivé zásobníky.





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba_02

- Provádění více experimentů najednou pomocí „ExperimentManager“
 - Jaká je průměrná dosažená produkce při změně kapacity zásobníků?

The screenshot displays the ExperimentManager interface with three windows open:

- ExperimentManager (Main Window):** Shows the 'Definition' tab with buttons for 'Define Output Values', 'Define Input Variables', and 'Define Experiments'. The 'Observations per experiment' is set to 1.
- .Models.CV_06.M02_Vyroba_02.ExperimentManager.Output:** A dialog box to specify output values. It contains a table with one row:

	Output Values	Description
1	root.StatVyroby_07.mVratPrumer	Prum[kar/smena]
- .Models.CV_06.M02_Vyroba_02.ExperimentManager.Input:** A dialog box to specify input values. It contains a table with six rows:

	Input Values	Description
1	root.FT1.Capacity	FT1
2	root.FT2.Capacity	FT2
3	root.FT3.Capacity	FT3
4	root.FT4.Capacity	FT4
5	root.FT5.Capacity	FT5
6	root.FT6.Capacity	FT6

Green arrows indicate the flow of configuration: from 'Define Output Values' to the Output dialog, and from 'Define Input Variables' to the Input dialog.





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba_02

- Rychlé vytvoření tabulky experimentů umožní MS Excel.
- Tabulku z MS Excel se pak zkopíruje do „ExperimentManager“.



ExperimentManager

Experiments in 'M02_Vyroba_02'

Navigate Tools Help

Start Stop Reset

Current experiment: Observation:

Definition Evaluation

Define Output Values

Use input values

Define Input Variables

Define Experiments

Observations per experiment: 1

Use distributed simulation

OK Cancel Apply

.Models.CV_06.M02_Vyroba_02.ExperimentManager.ExpTable

Enter the input values for each experiment.
If you want to run single experiments and preserve already simulated experiments, mark the experiments with true and false, respectively.

true

	Active	FT1	FT2	FT3	FT4	FT5	FT6
1	true	15	20	15	5	5	1
2	true	15	20	15	5	5	5
3	true	15	20	15	5	5	10
4	true	15	20	15	5	5	15
5	true	15	20	15	5	5	20
6	true	15	20	15	5	5	25
7	true	15	20	15	5	5	30
8	true	15	20	15	5	5	35
9	true	15	20	15	5	5	40
10	true	15	20	15	5	5	45
11	true	15	20	15	5	5	50
12	true	15	20	15	5	5	1
13	true	15	20	15	5	5	5
14	true	15	20	15	5	5	10
15	true	15	20	15	5	5	15
16	true	15	20	15	5	5	20
17	true	15	20	15	5	5	25
18	true	15	20	15	5	5	30
19	true	15	20	15	5	5	35
20	true	15	20	15	5	5	40
21	true	15	20	15	5	5	45
22	true	15	20	15	5	5	50

OK Cancel Apply

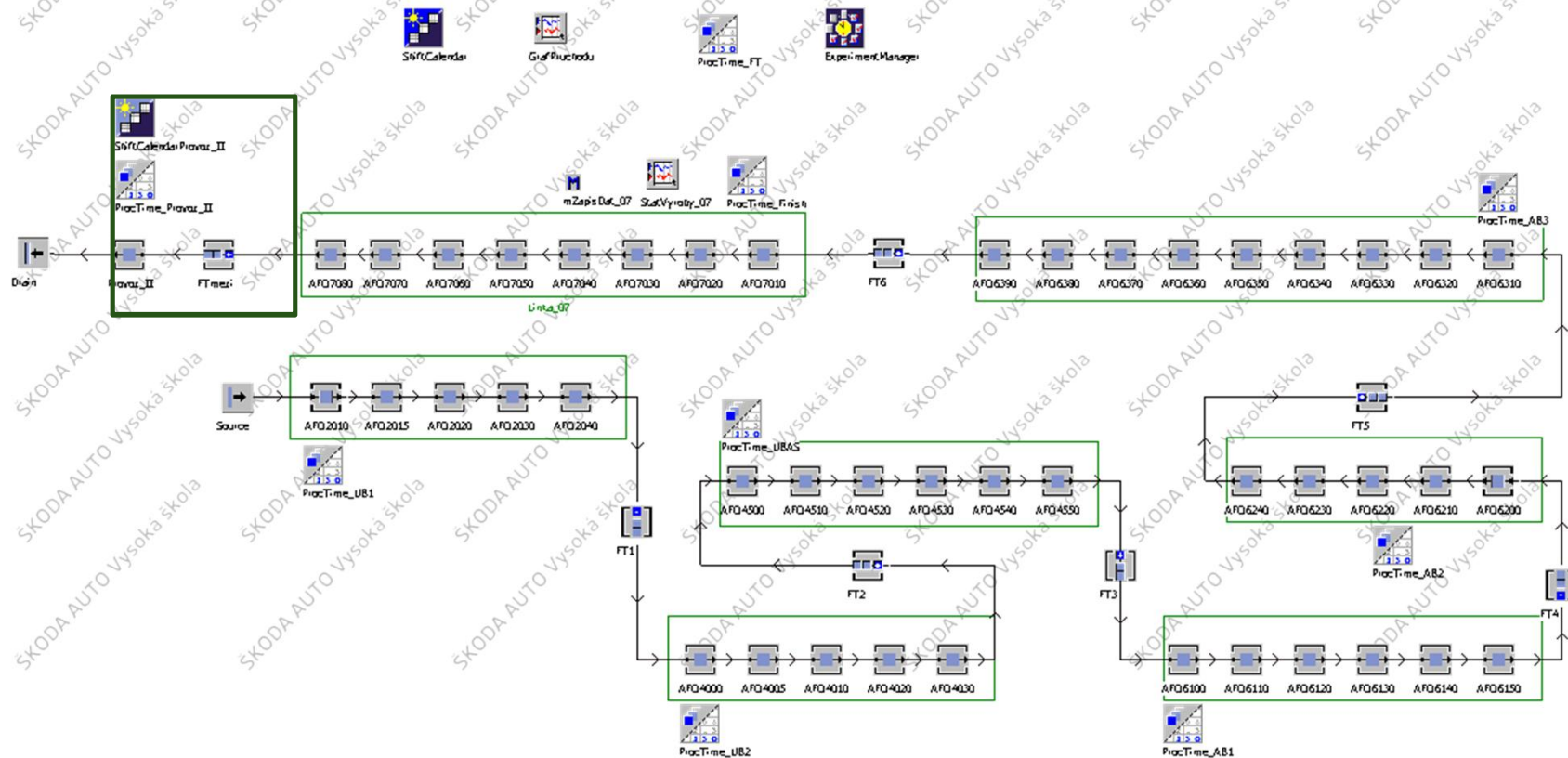




Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba_03

- Napojení linek na další provoz:
 - Mezi Linku_07 a Drain vložit „PlaceBuffer“ s názvem „FTmezi“ a „SingleProc“ s názvem „Provoz_II“.
 - K „Provoz_II“ vytvoř „AttributeExplorer“ a „ShiftCalendar“.





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba_03

The screenshot shows a simulation environment with a process flow and a dialog box for configuring a shift calendar.

Process Flow: Drain → Provoz_II → FTmezi → FT6 → _Finish. A green box highlights the 'ShiftCalendarProvoz_II' icon, with an arrow pointing to the dialog box.

Dialog Box: .Models.CV_06.M02_Vyroba_03.ShiftCalendarProvoz_II

Name: ShiftCalendarProvoz_II Active

Label:

Shift	Fro...	To	M	T	W	T..	F	S..	S..	Pauses
1 Shift-1	7:00	15:00	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10:45-11:15; 14:40-15:00
2 Shift-2	15:00	23:00	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18:45-19:15; 22:40-23:00
3 Shift-3	23:00	7:00	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0:45-1:00; 2:45-3:15; 4:40-4:55; 6:40-7:00

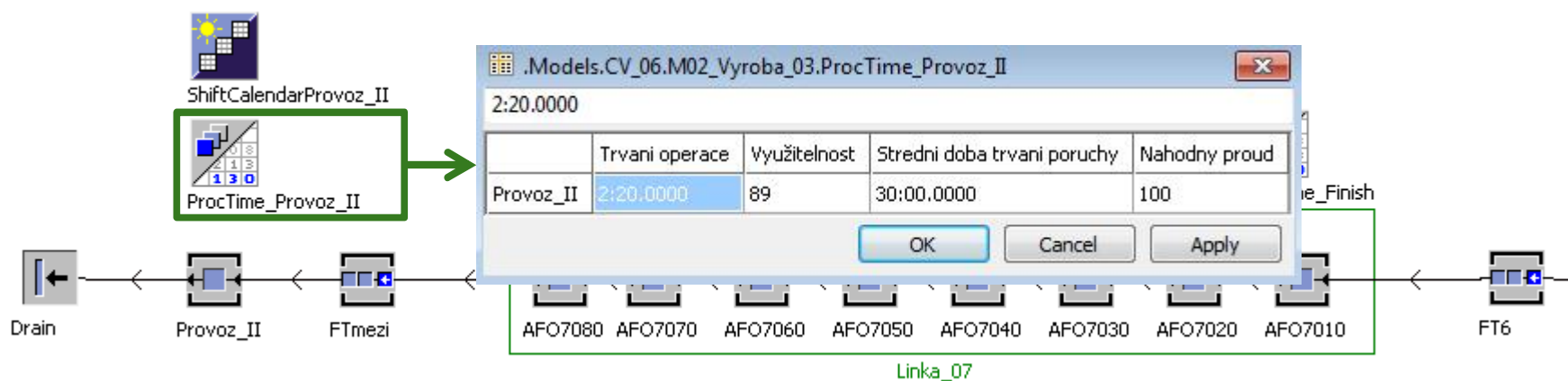
Buttons: OK, Cancel, Apply





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba_03

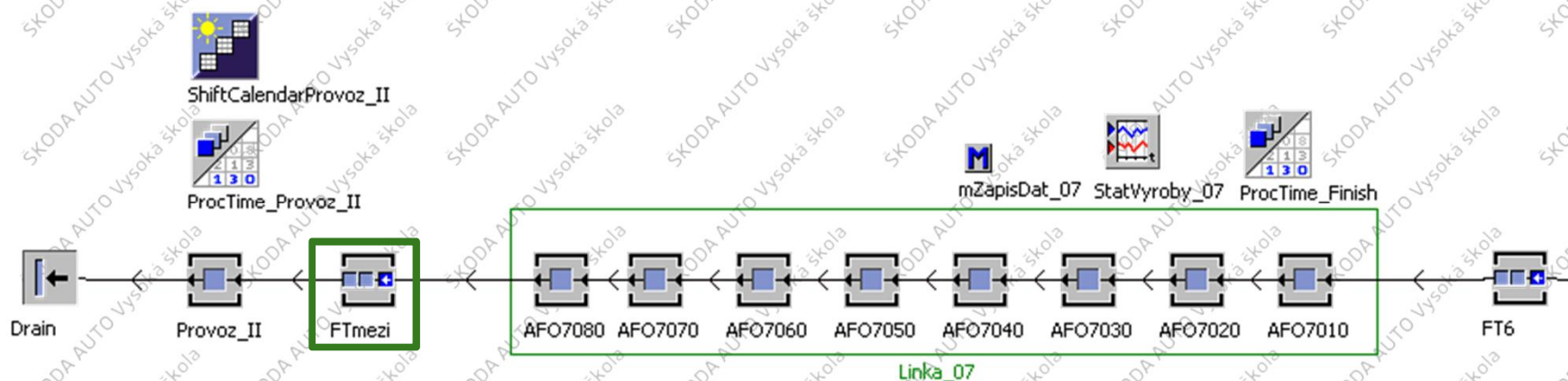




Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba_03

- Pomocí prvku „ExperimentManager“ stanovte vhodnou kapacitu zásobníku „FTmezi“ pro dosažení MAX produkce výrobní oblasti 1.
 - Vstupní proměnná (Ftmezi.Capacity).
 - Realizovatelná kapacita zásobníku v rozsahu 1 až 200 pozic.
 - Každý experiment provádějte s přírůstkem + 5 pozic.

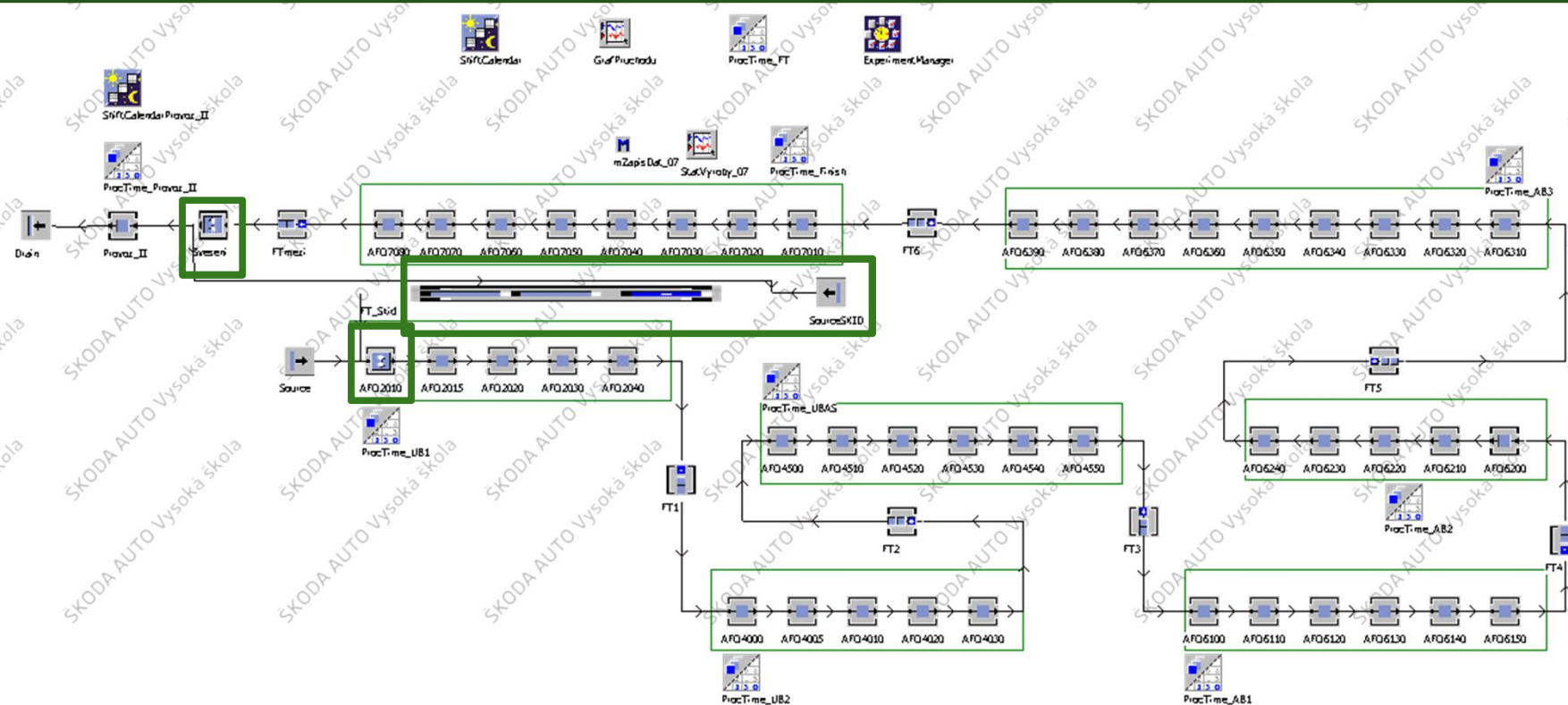




Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba_04

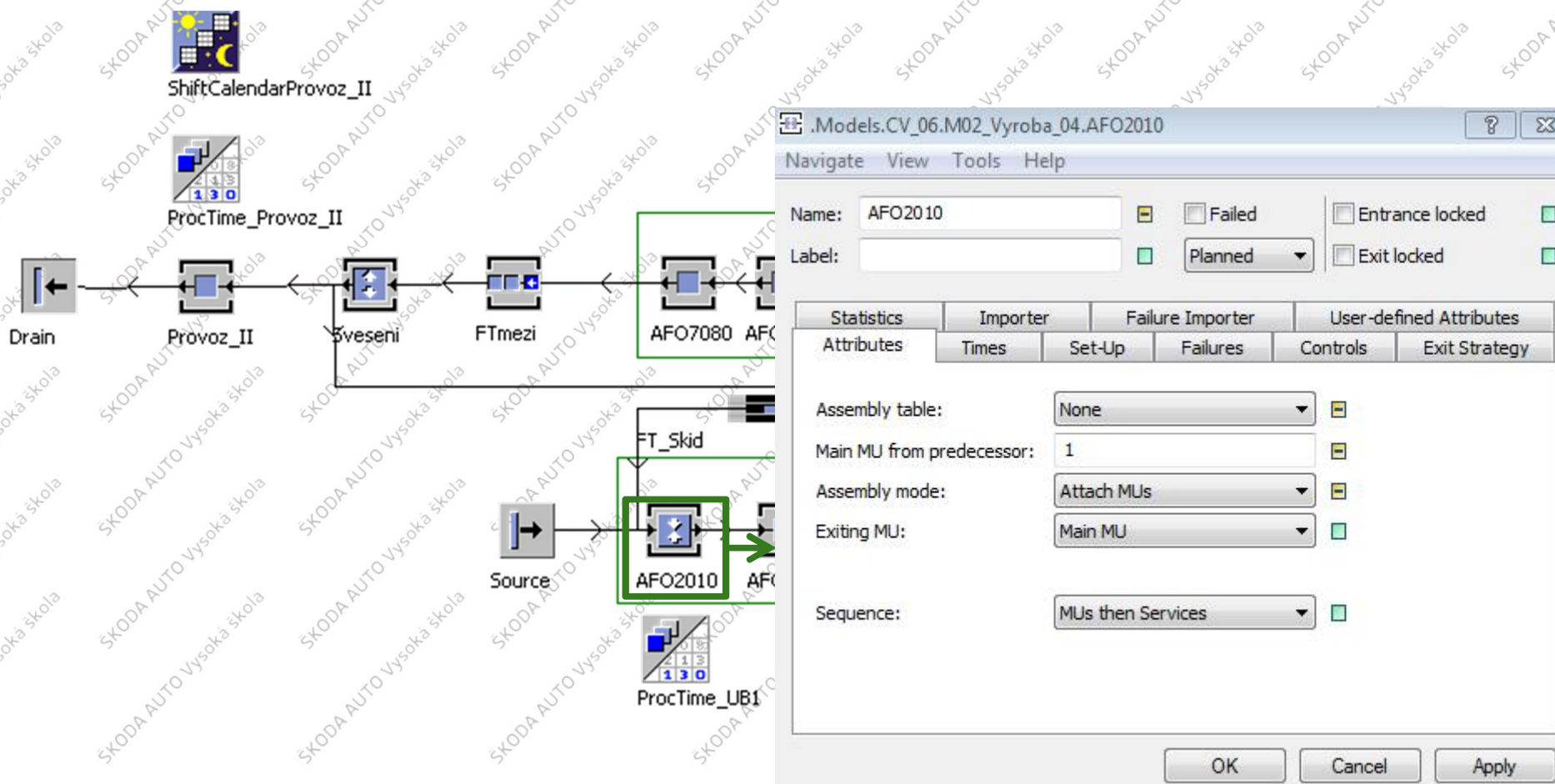
- Rozšíření modelu o uzavřený dopravníkový systém:
 - Nahradit „AFO2010“ prvkem „Assembly“.
 - Mezi „FTmezi“ a „Provoz_II“ vložit „DismanteStation“.
 - Vložit prvek „Source“ s názvem „SourceSKID“.
 - Vložit prvek „PlaceBuffer“ s názvem „FT_Skid“.





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

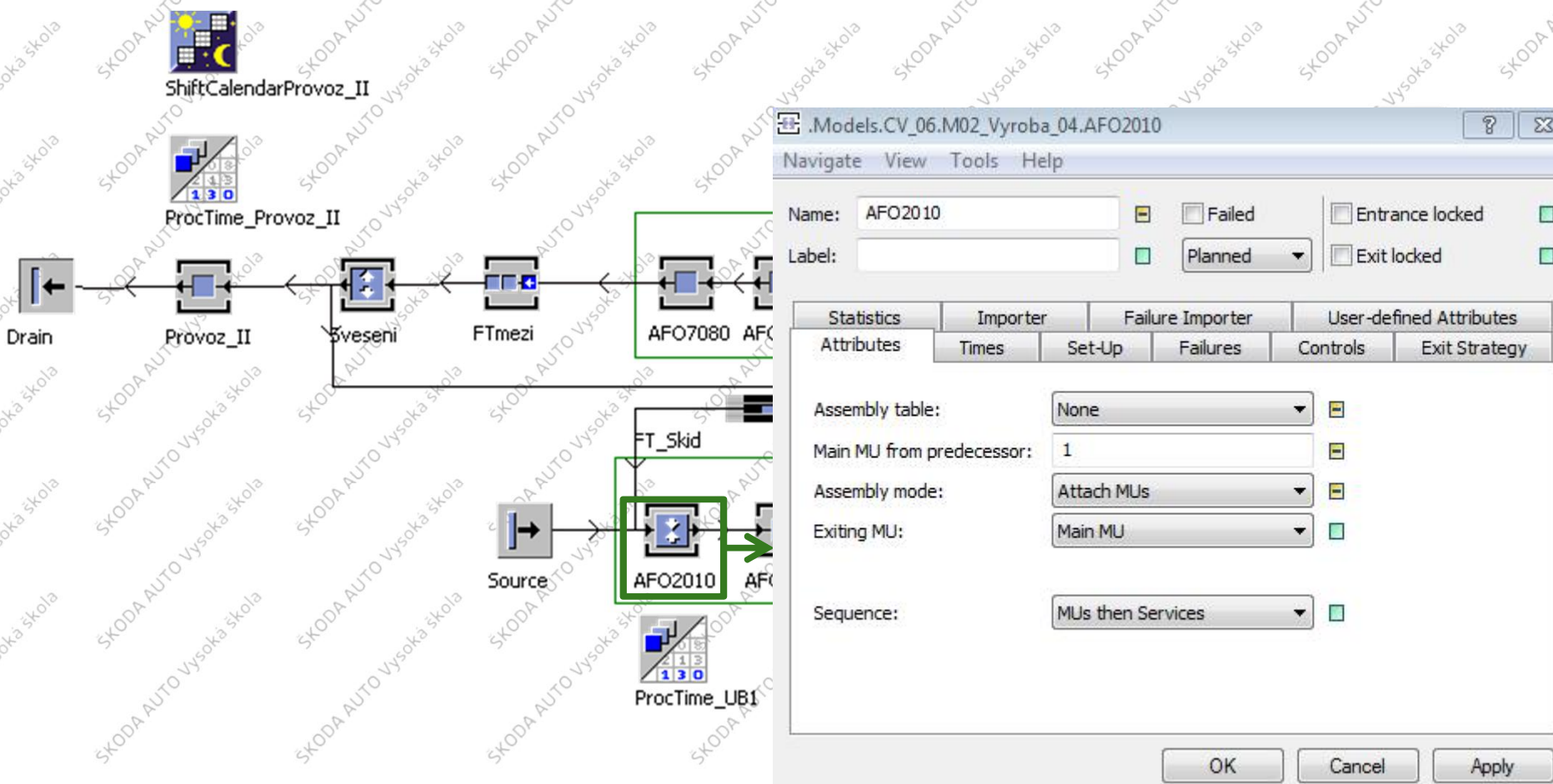
Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba_04





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba_04

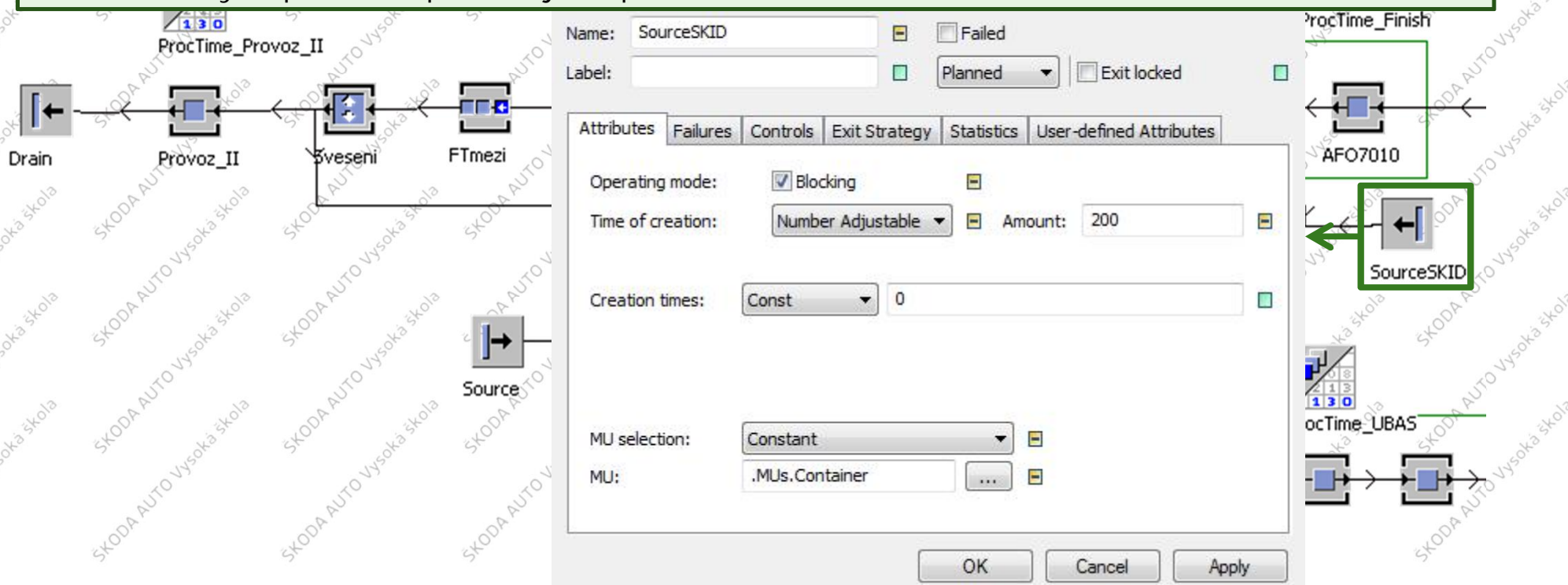




Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba_04

- Pomocí prvku „ExperimentManager“ stanovte dostačující počet palet pro dosažení MAX produkce výrobní oblasti 1.
 - Vstupní proměnná (SourceSKID.Number).
 - Možná kapacita palet v oběhu 1 až 200 kusů.
 - Každý experiment provádějte s přírůstkem + 5 kusů.





Počítačová simulace logistických procesů I. - cvičení 06

Vzorový příklad: PSLP1_CV06_M02_Vyroba_05

- Pomocí prvku „ExperimentManager“ stanovte vhodnou kapacitu zásobníku „FTSkid“ pro dosažení MAX produkce výrobní oblasti 1.
 - Vstupní proměnná (FTSkid.Capacity).
 - Realizovatelná kapacita zásobníku v rozsahu 1 až 200 pozic.
 - Každý experiment provádějte s přírůstkem + 5 pozic.
- Doplňte model o prvky pro grafické online sledování statistických údajů.

